Heavydrive®.com

IHR TRANSPORT- UND HEBESPEZIALIST

Ihr Partner für umfassende und extreme Glasmontage-Projekte weltweit

Montage von übergroßen Glasscheiben bis 24 m Länge

Einsatz am Hafen in Montrèal QC

Kanadische Tochtergesellschaft setzt Scheiben am Tour du Grand Quai

Heavydrive Glasmontage am Tour du Grand Quai in Montrèal QC (Kanada)

Als erstes Projekt übernahm die neu gegründete Heavydrive Tochtergesellschaft in Kanada die Verglasung des Tour du Grand Quai am Hafen von Montrèal QC. Für die Aussichtsplattform wurden 16 Scheiben mit einer Größe von 2,7 Meter x 7,2 Meter auf 60 Metern Höhe installiert.

Das ehemalige Alexandra-Pier wurde nach einem Entwurf des Architektenbüros Provencher Roy komplett saniert. Das Gebäude entspricht den Ansprüchen der Schifffahrtslinien und verfügt über öffentliche Bereiche direkt am Hafen. Das letzte Element, der Aussichtsturm, wurde 2022 fertig gestellt.

Herausforderungen auf 60 m Höhe

Die Herausforderung der Montage lag in der Größe der Glaselemente sowie im Scheibengewicht von über 2.000 Kilo. Die Aussichtsplattform steht heraus und geht über den Hafen. Damit der Turm in Balance blieb, musste erst ein Proforma-Gewicht herausgehoben werden, das dann durch die entsprechende Scheibe ersetzt wurde. In Kanada gab es dafür keine entsprechende Anlage. Heavydrive fand die optimale Lösung. Die Vakuum-Sauganlage VSG 3000 KMH wurde mit der Kontertraverse VSG 2000 Konter fest verbunden. Die Heavydrive Anlagen verfügen über eine Funksteuerung, mit der die 16 Scheiben sicher und fristgerecht auf einer Höhe von 60 Metern über dem Wasser gesetzt werden konnten. Ein Teil der Geräte wurde per Luftfracht aus der deutschen Stammfiliale zum Einsatzort gesendet, der andere Teil wurde von der US-Tochtergesellschaft aus Atlanta geliefert.

Dieses und weitere spannende Projekte auf unserer Website:

Heavydrive Kanada setzt auf Kundennähe

Der Einsatz war das erste Projekt für die neu gegründete Heavydrive Tochtergesellschaft in Montréal QC Kanada.

Grund für die Gründung von Heavydrive Kanada ist die verstärkte Nachfrage nach Montagelösungen für extrem große Scheiben in Übersee.

Das Unternehmen bietet so eine persönliche Nähe zu den kanadischen Kunden sowie Services und Anlagen direkt vor Ort. „Mit der neuen Tochtergesellschaft können wir in Kanada noch schneller und flexibler agieren und unsere Anlagen für Bauprojekte jeglicher Art zur Verfügung stellen“, so Geschäftsführer Günter Übelacker.

Ebenso sind auch die Heavydrive Website, der Katalog, die Produktbroschüre und seit August 2022 auch die Heavydrive App auf Französisch verfügbar. Bereits 2018 eröffnete Heavydrive eine Tochtergesellschaft in Atlanta (USA), um die Großprojekte dort und in den angrenzenden Bundesstaaten ohne Verzögerungen umzusetzen.

Montage der auf 60 Metern Höhe mit VSG 3000 KMH und VSG 2000 Konter

Die Herausforderung:

16 Mega-Scheiben im Format 2,7 Meter x 7,2 Meter und einem Gewicht von je mehr als 2000 kg sollten auf 60 Metern Höhe auf der Aussichtsplattform montiert werden.

Diese steht heraus und geht über den Hafen.

Die Lösung:

Um die Aussichtsplattform zu stabilisieren, wurden Proforma-Gewichte herausgehoben und durch die Scheiben ersetzt.

Da herkömmliche Anlagen das nicht leisten können entwickelte Heavydrive die optimale Lösung:

Die Vakuum-Sauganlage VSG 3000 KMH wurde mit der Kontertraverse VSG 2000 Konter fest verbunden und per Funkstuerung millimetergenau bedient.

Heavydrive simuliert verschiedene Montagesituationen für Großbaustelle am Frankfurter Flughafen

Großer Testeinsatz für Bauprojekt am Terminal 3

Heavydrive Testeinsatz mit MRK 86.0 und Überkopf-Manipulator VSGU 800 K

Im Süden des Frankfurter Flughafens entsteht eines der größten Infrastrukturprojekte Europas, das Terminal 3.

Mit dabei beim Bau des Terminal 3 sind die Montageexperten von Heavydrive mit ihrem Spezialequipment. Um einen reibungslosen und effizienten Einsatz zu gewährleisten, organisierte das bayerische Unternehmen einen viertägigen Testeinsatz in Klagenfurt.

Als Mockup kamen der Montagekran MRK 86.0 in Verbindung mit dem Überkopf-Manipulator VSGU 800 K zum Einsatz. Der Manipulator wird per Funkfernbedienung gesteuert und setzt Scheiben millimetergenau in jede beliebige Position.

Simulation von drei Baustellensituationen:

Erstens die Verglasung unter Vorsprung auf beengtem Raum. Dafür setzte der Bediener eine 800 Kilo schwere Scheibe mit fünf Grad Außenneigung über Kopf.

Des Weiteren wurde mit dem 7-Achsen-Stapler-Manipulator die Montage von 6 x 2 Meter großen Scheiben an der Hauptfassade getestet, wobei die 800 Kilo schweren Glaselemente nach außen geneigt waren und unter Vordach gesetzt wurden.

Letztlich simulierten die Monteure für zwei Bereiche die Montage von Scheiben mit 9,5 Grad Innenneigung und anschließender Außenneigung von fünf Grad.

Dieses und weitere spannende Projekte auf unserer Website:

Glasmontagegerät GMG 1000

Für den Transport der 800 Kilo schweren Glaselemente kam das Glas-Montage-Gerät GMG 1000 zum Einsatz. Damit können Scheiben mit einem Gewicht von bis zu 1000 Kilogramm auch auf beengtem Raum oder durch schmale Durchgänge indoor und outdoor von nur einem einzigen Monteur sicher transportiert werden.

Überkopf-Manipulator VSGU 800 K

„Gerade bei Großprojekten ist eine genaue Planung im Voraus unerlässlich. Denn Zwischenfälle führen zu Verzögerungen für das komplette Bauvorhaben und sorgen für zusätzliche Kosten“, erläutert Heavydrive Geschäftsführer Günter Übelacker. Beim aufwändigen Testaufbau für das Bauprojekt am Terminal 3 in Frankfurt am Main bewährte sich die geplante Heavydrive Montagelösung. Die Scheiben wurden akkurat gesetzt, wobei die Anlagen von nur einem einzigen Bediener per Fernbedienung gesteuert wurden.

Die Herausforderung:

Um einen reibungslosen und termingerechten Ablauf der Montagearbeiten durchführen zu können, wurden drei verschiedene Bausituationen simuliert:

- *Verglasung unter Vorsprung auf engstem Raum*
- *Montage von 6 x 2 m Glaselementen mit 800 kg Gewicht schräg unter Vordach*
- *Montage von gewellten Scheiben mit 9,5° Innenneigung und anschließender Außenneigung von 5 Grad.*

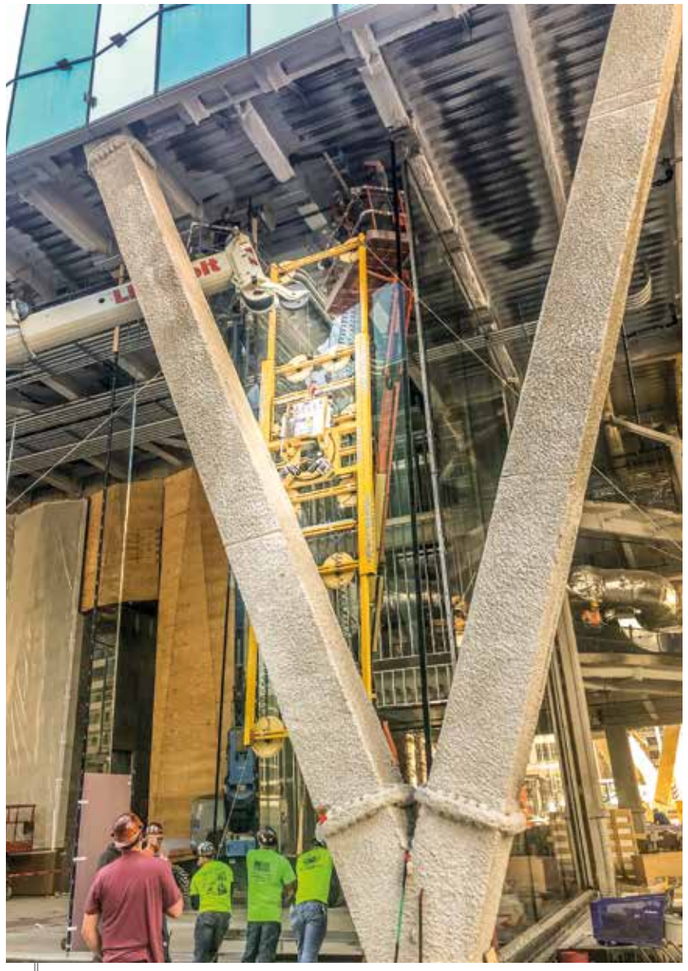
Die Lösung:

Zum Einsatz kamen der Überkopfmanipulator VSGU 800 K in Verbindung mit dem Montagekran MRK 86.0 sowie der 7-Achsen-Stapler-Manipulator und das Glasmontagegerät GMG 1000.

Alle Geräte sind optimal aufeinander abgestimmt und arbeiten präzise „Hand in Hand“.

Komplizierter Einsatz am 320 South Canal Street Tower in Chicago

Scheibenmontage unter Vorsprung und hinter Säulen



In Chicago entsteht ein neuer, moderner Büroturm mit einer Höhe von über 200 Metern. Für die komplizierte Montage der Scheiben in den Untergeschossen des 320 South Canal Street Tower entwickelte Heavydrive eine speziell angepasste Lösung.
Die bis zu 3.175 Kilogramm schweren Scheiben mussten hinter Säulen unter einen tiefen Vorsprung gesetzt werden. Das Zentrum der Scheiben lag dabei jeweils hinter den V-förmigen Säulen. Eine Herausforderung, die mit den auf dem internationalen Markt üblichen Geräten nicht zu bewältigen war.

Mit der jahrelangen Erfahrung im Handling großer Gewichte unter Überhang modifizierte Heavydrive eine bestehende Glasmontage-Anlage zur VSGB 3500 K MH. Mit dieser neu entwickelten Anlage mit einer Traglast von 3.500 Kilo konnten alle Glaselemente problemlos hinter die Säulen gesetzt werden. Um beim Ansaugen der speziell beschichteten Scheiben keine Abdrücke zu hinterlassen, wurden zudem spezielle Saugteller verwendet.

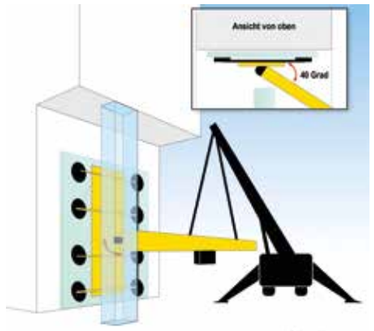
Hinter der Hauptfassade wurden zusätzliche Glasfinnen geplant, um die Fenster gegen die starken Winde in Chicago zu stabilisieren. Für die Montage dieser 1.200 Kilo schweren Glaselemente mit einer Höhe von zwölf Metern und einer Breite von 56 Zentimetern kam die VSG 1200 KL 9 MH zum Einsatz. Die Heavydrive Anlage verfügt über eine Sauglänge von 9,2 Metern und eine Traglast von 1.200 Kilo.

Beide Sauganlagen werden per Funkfernsteuerung bedient. So kann das Montageteam die Scheibe sicher aus Entfernung um 360 Grad drehen und im Winkel von bis zu 90 Grad ablegen. Auch das Loslösen der Anlage von der Scheibe nach der Montage läuft ganz einfach via Funk. So sind weitere Hilfsmittel wie Gerüste oder Hebebühnen nicht notwendig. Das geprüfte 4-Kreis-System bietet den Monteuren höchste Sicherheit, so dass die Last nicht mit zusätzlichen Spanngurten gesichert werden muss.

Das Scheibenelement wird mit modifizierter Glasmontage-Anlage hinter die Säule gehoben

Dieses und weitere spannende Projekte auf unserer Website:

Der 320 South Canal Street Tower wurde vom Architekturbüro Goettsch Partners entwickelt. Der 47-stöckige Turm bietet in Zukunft rund 140.000 Quadratmeter Bürofläche, 400 Parkplätze sowie und einen 1,5 Hektar großen Park, der von Wolff Landscape Architecture geplant wurde. Auftraggeber für Heavydrive war das New Yorker Immobilienunternehmen Related Companies.



„Es freut uns ganz besonders, dass wir nach der Zusammenarbeit am milliardenteuren Projekt New York Hudson Yard Tower in Manhattan im Jahr 2019 erneut für so ein Prestigeobjekt engagiert wurden“, so Heavydrive Geschäftsführer Günter Übelacker. „Wir versuchen für unsere Kunde immer eine praktikable Lösung zu finden, um die Glasmontage so schnell und einfach wie möglich durchführen zu können.“

Auch in New York handelte es sich um eine Montage von extrem schweren Scheiben mit einer besonderen, entspiegelten Beschichtung.

Die Herausforderung:

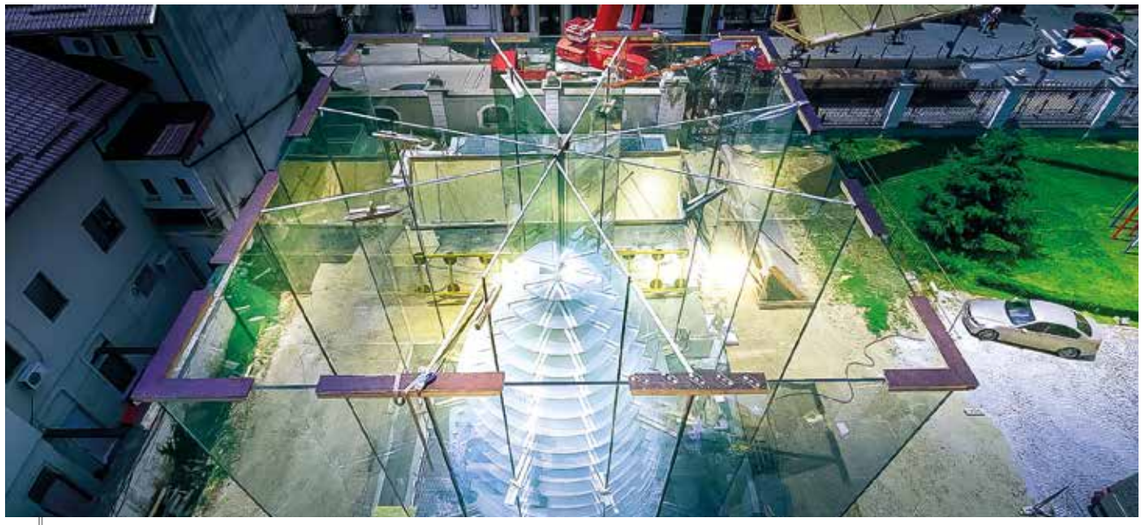
Die über 3000 kg schweren Scheiben mussten hinter V-förmigen Säulen unter einen tiefen Vorscprung gesetzt werden. Da das Zentrum der Scheiben direkt hinter den Säulen lag, konnte diese Herausforderung nicht mit Standard-Geräten realisiert werden.

Die Lösung:

Eine von Heavydrive modifizierte Glasmontage-Anlage auf Basis der VSGB 3500 K MH. Diese neu entwickelte Anlage mit einer Traglast von 3.500 Kilo konnte so die Scheibe in einem Winkel hinter die Säule bringen und akkurat setzen.

Filigranes Kunstwerk aus unterschiedlichen Scheiben

Heavydrive unterstützt Montec bei Installation des Glaskunstwerk im Craiova Art Museum



Scheibenmontage mit VSG 4000 KM H am Brincusi-Pavillon, Craiova Art Museum (Rumänien) Bildrechte: montec-gmbh.de

Im Craiova Art Museum (Rumänien) präsentiert der bekannte rumänische Architekt Dorin Ștefan sein neuestes Werk, den Brincusi-Pavillon. Das Kunstwerk besteht aus großen Glasscheiben in unterschiedlichen Sonderformaten, die waagrecht und senkrecht montiert sind. Der Betrachter fährt vom Untergeschoss in einem runden Glasaufzug in das Kunstwerk nach oben. Da die Montage der Glaselemente mit herkömmlichen Geräten nicht realisierbar war, entwickelte Heavydrive eine spezielle Sauganlage.

Das Unternehmen Montec GmbH, aus dem bayrisch-schwäbischen Asbach-Bäumenheim, lieferte die gesamte Montageplanung für dieses sehr spezielle Projekt und führte auch die komplette Montage der erdbebensicheren Stahlunterkonstruktion sowie der hochsensiblen Glasfassade durch.

Wir freuen uns ganz besonders, dass wir die Montec GmbH bei dieser Herausforderung mit passendem Glasmontageequipment unterstützen konnten.

Für den Glaspavillon mussten sechs Finngläser mit einer Größe von 2,4 mal 12,5 Metern und einem Gewicht von 2,8 Tonnen senkrecht in Nuten gestellt werden.

Die Elemente sind zudem wellenförmig konturiert und unten schmaler als oben. Die Scheiben haben Querleisten, die die waagrechten Glaselemente tragen.

Während der Montage ist die Stabilität äußerst gering, erst das Gesamtkunstwerk ist stabil. Wegen der Querleisten und der Sonderform konnten die Scheiben zudem nicht direkt angesaugt werden.

Dieses und weitere spannende Projekte auf unserer Website:

Sonderanfertigung der Sauganlage

Daher entwickelte Heavydrive spezielle Abstandshalter an den Saugtellern, um über die gesamte Spannweite der Glasscheibe die Abstände zu den Querleisten zu überbrücken. So konnte mit der adaptieren Vakuum-Sauganlage VSG 4000 KM H die Montage trotz des starken Windes sicher und ohne Zwischenfälle durchgeführt werden. Die sechs Formscheiben wurden vom Glashersteller sedak aus Gersthofen produziert.

Für den zweiten Bauabschnitt lieferte Heavydrive das Equipment für Verglasung der Außenfassade und die Einhausung des Kunstwerks. Dafür wurden mit dem Vakuum-Saugheber VSG 4000 KM H zwölf Glasscheiben mit einer Größe von 3 mal 12,5 Metern und einem Gewicht von 3,4 Tonnen, drei Dachgläser mit einer Größe von 3 mal 9 Metern sowie mehrere vier Tonnen schwere Glasscheiben mit einer Größe von 2,5 mal 11 Metern gesetzt. Heavydrive realisierte das Projekt gemeinsam mit dem Montageunternehmen Montec GmbH.

Individuelle Montaglösungen für komplizierte Bauprojekte

Die Herausforderungen bei diesem Projekt waren enorm“, erläutert Heavydrive Geschäftsführer Günter Übelacker. „Umso mehr freut es uns, dass mit unserer speziell angefertigten Anlage die Montage fristgerecht und problemlos durchgeführt werden konnte.“ Heavdrive entwickelt bereits in der Planungsphase gemeinsam mit dem Kunden eine optimale, auf die jeweilige Baustellensituation angepasste Lösung, bei der sämtliche Faktoren wie Wetter, unebener Untergrund etc. mit bedacht werden. Spezialanfertigungen für besonders komplizierte Montagen fertigen die Experten in der betriebseigenen Werkstatt an.

Die Heavydrive Anlage transportiert 12,5 Meter hohes, wellenförmig konsturiertes Formglas. Bildrechte: montec-gmbh.de

Die Herausforderung:

Die Scheiben in unterschiedlichen Wellenformaten konnten nicht direkt angesaugt werden.

Während der Montage war die Stabilität besonders gering, die Querleisten mussten beachtet werden, es wehte außerdem ein starker Wind

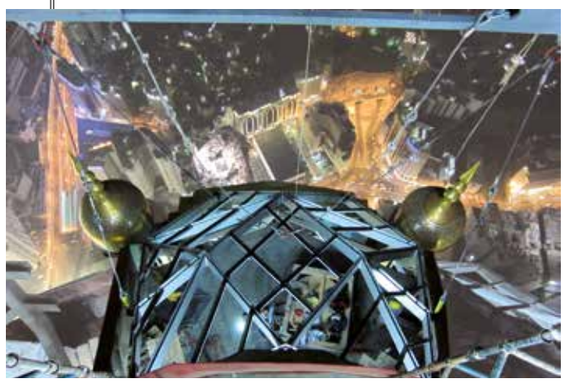
Die Lösung:

Heavydrive entwickelte spezielle Abstandhalter an den Saugtellern, um die wellenförmigen Scheiben optimal ansaugen und platzieren zu können.

Spezial-Anfertigungen für den Einsatz am Royal Clock Tower in Mekka

Dieses und weitere spannende Projekte auf unserer Website:

Blick von der Kuppel (ca. 560 m Höhe) auf Mekka



Die Ausrüstung wird transportgerecht verpackt

Arbeitskorb mit Sauganlage

Die Kuppel des Royal Clock Tower in Mekka

Für den Bau des damals zweithöchsten Gebäudes der Welt, dem Royal Clock Tower in Mekka, Saudi-Arabien, entwickelte die Firma sieben verschiedene Krane der Reihe MRK.

Die Herausforderung:

Verglasung der Kuppel mit Scheiben von 1.800 kg in ca. 560 m Höhe von der Außenseite des Gebäudes.

Die Lösung:

Entwicklung von 7 verschiedenen Kranen der Reihe MRK

Eigenkonstruktion von Heavydrive: 3-Achsen-Manipulator in Form eines begehbaren Korbes, befestigt an einem Autokran.

Erfolgreicher Einsatz in Salt Lake City

Dieses und weitere spannende Projekte auf unserer Website:

Ein Jahr lang waren die Heavydrive Anlagen in Salt Lake City (Utah, USA) im Einsatz – die extremen Bedingungen vor Ort (siehe Kasten unten) machten ein Setzen der Fassadenelemente mit herkömmlichen Anlagen unmöglich. Mit Hilfe der Heavydrive Spezialanlagen wurde das Großprojekt erfolgreich fertiggestellt.

Intensive Vorausplanung mit dem Kunden

Ein Jahr vor Baubeginn kam der Projektleiter des neuen Hauptsitzes der Mormonen auf den Heavydrive Geschäftsführer zu. Die Architektur des etwa 80 m hohen Gebäudes sah eine Fassade mit 3 m breiten und 10,7 m hohen Glasscheiben mit einem Gewicht von 3,2 Tonnen vor, sowie zur Stabilisierung 10,7 m hohe und 60 cm breite Glasschwerter.

Hierfür entwickelte die Heavydrive GmbH eine individuelle Lösung.

Um sich von der Professionalität des Heavydrive Teams und der Qualität der Anlagen selbst zu überzeugen, reiste der Kunde im Mai 2015 für einen Testeinsatz persönlich nach Deutschland.

Abb. links: Montage der Scheiben vor Ort
Abb. unten: Testeinsatz bei Heavydrive

„Durch die intensive Planung im Voraus und die ausführlichen Gespräche mit der Bauleitung konnten wir die optimale Montagelösung zusammenstellen, die allen Anforderungen des Projekts entsprach“, so Geschäftsführer Günter Übelacker.

Die Anlagen überzeugten auch vor Ort

Wie geplant und zu vollster Kundenzufriedenheit beendeten die drei von Heavydrive gelieferten Anlagen im November 2016 ihren Einsatz in Salt Lake City. Danach waren die Geräte bereits bei weiteren Projekten in den USA im Einsatz.

Die Herausforderung:

Große und schwere Scheiben, Montage unter 3 m Überhang und Temperaturen von bis zu -20°C

Die Lösung:

Sauganlage VSG 3500 K in Kombination mit der Kontertraverse VSG 5000

Vakuum-Sauganlage VSG 1000 KL 9 für die extrem schmalen und hohen Finn-Scheiben

Winterfeste Saugteller von bis zu -20°C

Heavydrive Geräte trotzen Wind und Meer

Dieses und weitere spannende Projekte auf unserer Website:

Transport der Scheibe 40 m weit über den Hafen

Montage der 4-Tonnen-Scheibe

Vier Tonnen schwere Scheibe unter Extrembedingungen montiert

Im Bereich des Alten Hafens, an der Piazza Venezia, plant ein italienischer Fassadenbauer ein spektakuläres Bauprojekt: Die Komplettsanierung eines denkmalgeschützten Gebäudes. Den zukünftigen Gästen bietet sich ein herrlicher Blick auf den Hafen. Dafür wurden eine Scheibe mit einem Gewicht von knapp vier Tonnen und zwei Scheiben mit 2,5 Tonnen in die Fassade auf der Meerseite gesetzt.

Ein Einsatz unter enormem Zeitdruck - die Wetterprognosen kündigten bereits ab Mittag immer stärker werdende Windböen an, die bis zum späteren Nachmittag zu Sturmstärke ansteigen sollten.

Als erstes wurde die größte der drei Scheiben mit fast vier Tonnen gesetzt. Per Fernbedienung steuerte der Heavydrive Techniker die Scheiben über das Meer direkt an die Fassade. Millimetergenau setzte die Anlage die Scheibe mit einer Länge von 9,6 m und einer Höhe von 3,2 m unter den Vorsprung.

Für die Montage der zwei kleineren, 2,5 Tonnen schweren Scheiben wurde eine kleinere Sauganlage verwendet.

Dank des Schnell-Wechsel-Systems SWS gelang der Austausch der Vakuum-Sauganlagen in nur 15 Minuten und die Montage konnte ohne Verzögerung weitergehen.

Die Herausforderung:

Die Fassade ist um 800 Millimeter in das Gebäude versetzt und der umlaufende Abstand beträgt nur 10 Millimeter.

Direkt an der Fassade beginnt das Meer. Ohne Stellmöglichkeiten im Hafen mussten die Scheiben 40 Meter entfernt angeliefert werden.

Immer stärker werdende Windböen bis zur Sturmstärke

Die Lösung:

Vakuumsauganlage VSG 6000 K mit Schnell-Wechsel-System (SWS) und der adaptierten Kontertraverse (Traglast von bis zu sieben Tonnen).

Die Anlage montiert Scheiben mit bis zu 18 Meter Länge und 3,4 Metern Höhe. Durch die Kontertraverse kann die Sauganlage sicher waagrecht in jede Vertiefung oder unter Gebäudeüberhänge bis zu 3 Metern tief einfahren.

Scheiben setzen auf engstem Raum in Basel

An der Jacobshalle in Basel sollten insgesamt 50 Scheiben unter extremen Bedingungen montiert werden. Für herkömmliche Lösungen eine sehr schwierige und zeitintensive Aufgabe!

Die Heavydrive GmbH setzte hierfür neben speziellem Equipment (siehe Kasten rechts) einen seiner seit vielen Jahren rein auf knifflige Glasmontagen spezialisierten Kranbediener ein.

Damit konnten die Glasscheiben einfach unter dem Vorsprung transportiert, auf engem Raum gedreht und gekippt und dann millimetergenau in die Pfosten-Riegel-Konstruktion eingehoben werden. Innerhalb von nur einem Tag ersetzte das Team die Notverglasung gegen die neuen Fassadenelemente.

Die Herausforderung:

Bodennahe Montage von 50 Scheiben, davon neun Scheiben mit 1,5 Tonnen Gewicht und 2,8 x 6,5 m bzw. 1,2 x 3,1 m unter einen 8 bis 16 m tiefen Vorsprung.

Nach dem Abladen mussten sie um 90° gedreht werden - und dies innerhalb eines sehr kleinen und engen Bereichs.

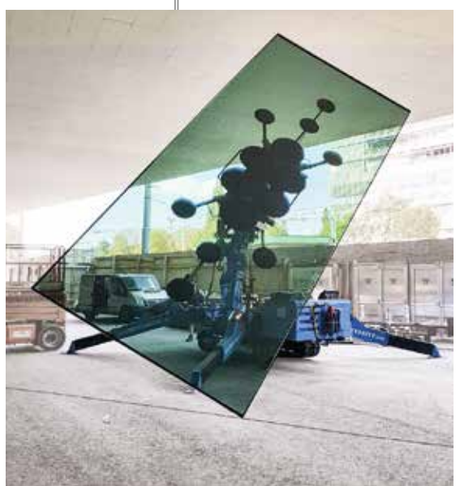
Die Lösung:

Minikran MRK 195 mit 3-Achsen-Manipulator-Aufsatz

Vakuum-Sauganlagen
VSGU 1500 KMH, VSG 1500 KS

Extrem erfahrener Gerätebediener

Die Jacobshalle bei Nacht



Scheibenmontage unter Vorsprung mit VSGU 1500 KMH

Dieses und weitere spannende Projekte auf unserer Website:

Heavydrive Schwerst-Einsatz in Genf /Schweiz

12 m Spannweite für übergroße Scheiben - die VSG 3500 KMH

Die Herausforderung:

Austausch von fünf Scheiben
(2,2 x 13,1 m, Gewicht 1,5 Tonnen).

Das Gebäude unterliegt seismografischen Störungen. Intensive Sicherheitsvorkehrungen waren daher nötig.

Die Lösung:

VSG 3500 KMH (Traglast von bis zu 3,5 Tonnen, 4-Kreis-System und Batterie-Antrieb)

Minikran MRK 195 mit Reichweite bis zu 22,7 m

Patentierte Heavydrive Anbauspitze

Für eine internationale Organisation waren wir in Genf im Einsatz.

Mit unserer speziellen Montagelösung (siehe Kasten oben) gelang es unserem Team, innerhalb von nur zwei Tagen alle fünf Scheiben ohne Probleme zu setzen.

Nicht nur bei Transport und Montage bewies Heavydrive in der Schweiz seine Kompetenz. Bereits bei der Planung standen die Experten mit Rat und Tat zur Seite.

Montage von schweren Fassadenelementen aus Stein

Für ein Bauprojekt im Londoner Wood Wharf-Viertel sollten Fassadeneckelemente aus Stein und Fassadendämmung in unterschiedlichen Ausführungen und mit einem Gewicht bis zu einer Tonne gesetzt werden.

Um die verschiedenen Elemente zu fixieren, entwickelte die polnische Fassadenbaufirma eine spezielle Hilfskonstruktion aus Stahl.

Nach ausführlicher Beratung mit den Heavydrive Experten sollte für die Montage der Fassadenelemente die Heavydrive Kontertraverse VSG 2000 Konter mit dem Schnell-Wechsel-Kopf SWS zum Einsatz kommen. Für die Befestigung des SWS wurden an die Hilfsrahmenkonstruktion passende Aufnahme-Punkte geschweißt.

Sichere, schnelle und kompetente Montage

Nach intensiven Tests ging es direkt zur Baustelle in der britischen Metropole. Zeitgleich wurden alle Hilfskonstruktionen für die Adaption des Heavydrive Schnell-Wechsel-Kopfs vorbereitet. Mit Hilfe des SWS kann der Bediener mit wenigen Handgriffen die Elemente wechseln.

Um allen Vorschriften zu entsprechen und um die optimale Anwendung der Heavydrive Geräte zu garantieren, reiste der erfahrene Heavydrive Montageleiter selbst auf die Baustelle nach London. Dort schulte er das Team vor Ort und überreichte die nötigen Zertifikate. Erst dann wurde die Anlage dem Kunden überlassen.

Die Herausforderung:

Montage von Fassadeneckelementen aus Stein und Fassadendämmung in unterschiedlichen Ausführungen und mit einem Gewicht bis zu einer Tonne unter einen Dachvorsprung von 1,5 Metern. Das Montagegerät sollte via Funk funktionieren.

Die Lösung:

Kontertraverse VSG 2000 Konter mit dem Schnell-Wechsel-Kopf SWS

Passende Aufnahme-Punkte für die Hilfsrahmenkonstruktion

Heavydrive Kontertraversen für jede Baustellensituation

Bereits wenige Monate zuvor führten wir bei einem anderen Gebäude im Londoner Wood Wharf-Viertel eine ähnliche Montage durch. Dort waren die Bedingungen noch schwieriger. Denn der Dachüberhang war 3,5 m tief und der auskragende Eckwinkel inklusive Hilfskonstruktion aus Stahl 2,9 m. Hilfsrahmen und Eckelement erreichten zusammen auf eine Hublast von 1.850 kg.

Für diese Montage kam die Heavydrive Traverse VSG 4000 Konter mit einer Traglast von bis zu vier Tonnen zum Einsatz.

Spezielle Eckgestelle werden unter Vorsprung gesetzt

Dieses und weitere spannende Projekte auf unserer Website:

Heavydrive Innovation im Einsatz in London

Das Tapfheimer Unternehmen setzt extrem hohe Glasschwerter in der Londoner U-Bahn

Die U-Bahn Station Tottenham Court Road in London erhielt einen neuen, komplett gläsernen Abgang, bei der Glasschwerter gesetzt werden sollten. Die Glasschwerter müssen dabei die schwere Glas-Dachkonstruktion tragen.

Glasschwerter – das ist die neue Herausforderung für die Glasmontage-Branche. Diese schmalen und sehr hohen verklebten Glasplatten ersetzen aufgrund ihrer Stabilität immer öfter Stahl- und Betonstützen.

Für diese besondere Montagesituation bieten wir spezielle Sonderanlagen, wie die Vakuum-Sauganlage VSG 2500 KL 12.

Diese ist zu diesem Zeitpunkt die größte und stärkste Anlage auf dem Markt.

Die Herausforderung:

Montage von bis zu 14 m hohen und 450 mm breiten Schwertscheiben. Diese mussten hydraulisch und stufenlos um 270 Grad gedreht und um 90 Grad gekippt werden.

Die Lösung:

Sauganlage VSG 2500 KL 12 mit einer Traglast von bis zu 2,5 Tonnen und einer Sauglänge von 6,25 m. (Mit den passenden Ansteckarmen erreicht die Anlage sogar eine Sauglänge von bis zu 12 m)

Heavydrive setzt riesige Glasfassade für Luxushotel

Spektakuläre Montage einer 15 Meter langen Scheibe in Kroatien

Direkt am Hafen des malerischen Städtchens Rovinj entsteht ein neues 5-Sterne-Hotel „Grand Park“ mit riesiger Glasfassade mit Meerblick. Für die Montage der 15 m langen. 3,2 m hohen und 5,2 Tonnen schweren Scheibe waren die Spezialisten von Heavydrive gefragt.

Planung von Anfang an

Bereits ein Jahr zuvor hat Geschäftsführer Günter Übelacker begonnen, die optimale Montagelösung zu entwickeln. „Ich habe mir zuerst vor Ort ein Bild von der Baustellensituation gemacht und konnte so mit meinem Team unterschiedliche Szenarien durchspielen, um die beste Lösung zu finden“, so Günter Übelacker.

Die intensive Zusammenarbeit mit dem Kunden bereits in der Planungsphase sowie die Entwicklung einer individuellen Lösung gehören zu den Serviceleistungen des Tapfheimer Unternehmens. Dadurch ist das Team auf jede Eventualität vorbereitet und die Montage gelingt schnell, effizient und ohne Zwischenfälle.

Das Heavydrive Team verwendete daher für die Montage die Vakuum-Sauganlage VSG 6000 KMH – eine der größten Anlagen auf dem Markt.

In Rovinj wurde die Anlage an einen Autokran befestigt und transportierte so das Fassadenelement ohne Probleme über das Gebäude bis zur Fassadenöffnung. Dort wurde die Scheibe direkt in das vorbereitete Transportgestell abgesetzt. Innerhalb weniger Stunden war das riesige Fassadenelement gesetzt.

Vakuum-Sauganlage VSG 6000 KMH mit 15 m langen Scheibe

Die Herausforderung:

Setzen der Scheibe an der Wasserfront in einer Höhe von 19 m extrem weit von der Kranaufstellfläche.

Die Fassadenöffnung war nicht direkt zugänglich, sondern die Scheibe musste in luftiger Höhe über das Gebäude hinweg transportiert werden.

Die Lösung:

Sauganlage VSG 6000 KMH – eine der größten Anlagen auf dem Markt. Die VSG 6000 KMH ist leicht, flexibel sowie schnell und einfach aufzubauen. Die 20 Saugteller saugen Scheiben bis zu sechs Tonnen und mit einer Länge bis zu 24 m und einer Breite bis zu 3,2 m an.

Dieses und weitere spannende Projekte auf unserer Website:

Montage und Austausch von übergroßen Scheiben in Dubai

Auch in Dubai (Arabische Emirate) überzeugte die Heavydrive GmbH bereits mehrmals mit ihrem Equipment und Know How.

In der Dubai Mall - einem riesigen Einkaufszentrum mit über 1.200 Geschäften - montierte der jahrelang erfahrene Heavydrive-Gerätebediener über dem Haupteingang 14 m hohe und 3 m breite, gebogene Scheiben. Die Glasscheiben hatten ein Gewicht von vier Tonnen und mussten unter einen 5,8 Meter tiefen Vorsprung gesetzt werden. Mit der Vakuum-Sauganlage VSG 4000 KR und der Kontertraverse VSG 6000 Konter gelang die Montage problemlos.

Notfalleinsatz in Rekordzeit: Heavydrive tauscht defekte Scheibe in Dubai innerhalb von einer Woche

Der Albtraum eines jeden Bauherrn: Kurz vor Fertigstellung eines neuen Mega-Stores in der bekannten Dubai Mall brach die riesige Glasscheibe an der Tür des Eingangs. Innerhalb von einer Woche schaffte es unser Team und Equipment, das gebogene Glaselement zu tauschen.

Die Herausforderung:

Setzen von 14 m hohen, 3 m breiten und 4 Tonnen schweren gebogene Scheiben unter einen 5,8 m tiefen Vorsprung

Die Lösung:

Sauganlage VSG 4000 KR
mit Kontertraverse VSG 6000 Konter

Aufgrund unserer jahrelangen internationalen Erfahrung entwickelten wir ein professionelles Logistiksystem. Damit ist eine Lieferung nach Deutschland innerhalb von zwölf und nach Europa innerhalb von 24 Stunden möglich.

Wir bieten Ihnen einen Rundum-Service, der alle nötigen administrativen Formalitäten und Genehmigungen weltweit übernimmt.

Heavydrive Montage-Geräte vor dem Burj Khalifa

Scheibentransport in über 30 Metern Höhe

In Poing bei München erhielt die Gemeinde eine außergewöhnliche Kirche: 30 m Höhe, 900 Quadratmeter Grundfläche und ein spektakuläres Architekturkonzept mit acht übergroßen Scheiben.

15.000 weiße, dreidimensionale Kacheln schmücken die Fassade und lassen die Kirche je nach Sonneneinfall strahlen. Auf den ersten Blick erscheint der moderne Gottesbau allerdings fensterlos.

Doch das Gebäude hat drei große Fensteröffnungen, die den Innenraum von allen Seiten mit Licht durchfluten. Dafür sah das eindrucksvolle Konzept des Münchner Architektenbüros Meck große Scheiben an drei Stellen des Gebäudes vor.

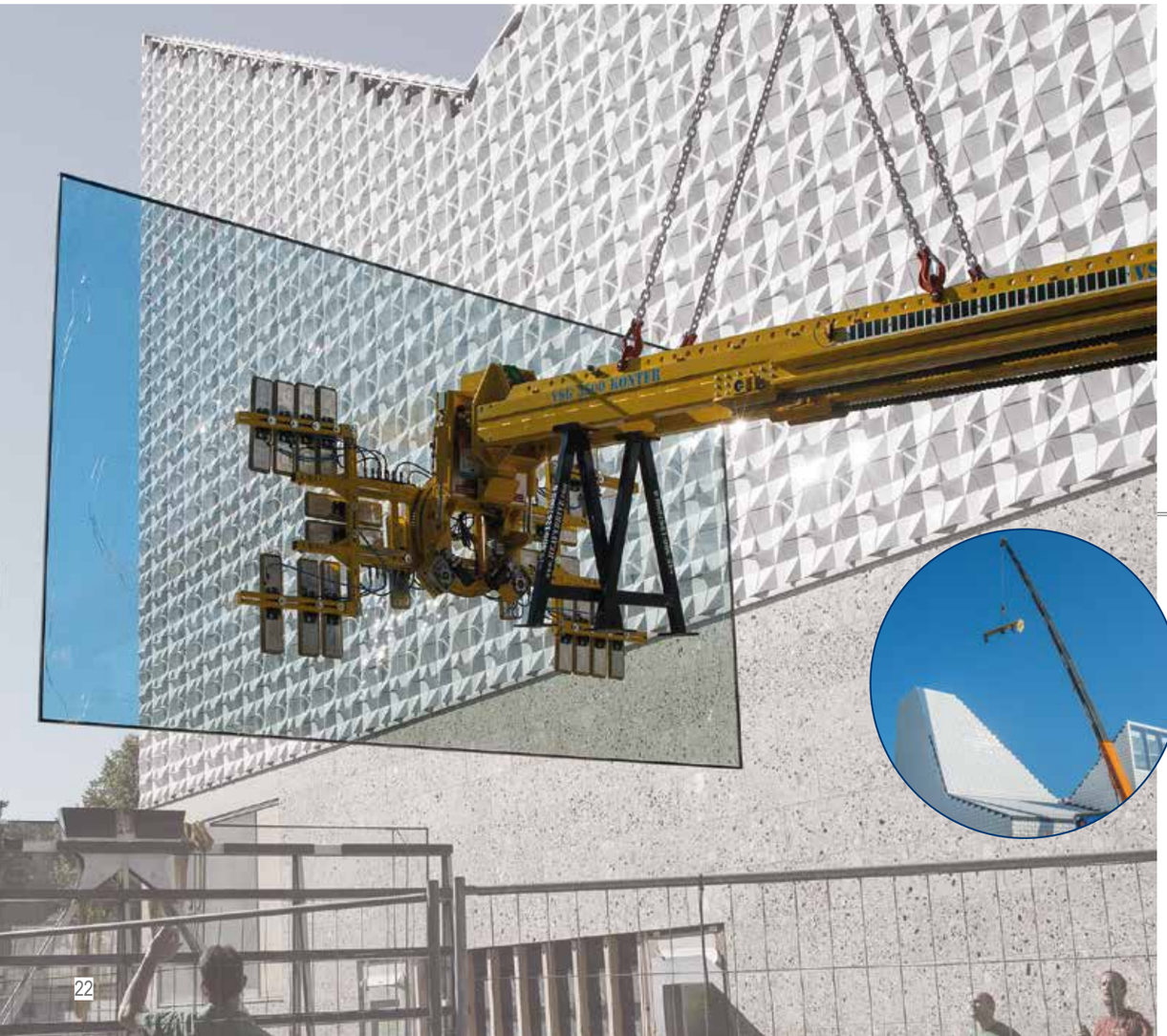
Aufgrund der besonderen Glas-Riss-Struktur der Scheibe wurde die Sauganlage mit speziellen Tellern ausgestattet. Die Anlage ist innerhalb weniger Minuten parat:

Sie wurde direkt auf dem LKW an einem Autokran befestigt und kam somit ohne Verzögerung zum Einsatz. Der Kranführer steuerte auf Anweisung des Heavydrive Experten die Anlage akkurat über die 30 m hohe und breite Kirche. Innerhalb von drei Stunden war die defekte Scheibe ausgetauscht.

Scheibenmontage in Rekordzeit

Insgesamt setzte die Heavydrive GmbH acht Scheiben an dem neuen Gotteshaus. Jede einzelne Scheibe war eine kleine Herausforderung für das Team. Denn die Scheiben wurden unter bis zu drei Metern Gebäudevorsprung und deckenbündig eingehoben.

An nur einem Tag waren alle Scheiben dank der Heavydrive Technik sicher und akkurat montiert.



Diese Heavydrive Anlage wurde in 30 m Höhe über die Kirche gehoben

Dieses und weitere spannende Projekte auf unserer Website:

Die Herausforderung:

An der Nordwestseite der Kirche schließt ein Park an das Gebäude an, der für Fahrzeuge gesperrt ist. Daher konnte das 1.200 Kilo schwere und 5,7 x 3,2 Meter große Fensterelement nicht direkt an das Gebäude verfahren werden. Deshalb wurde die Scheibe per Kran in 30 Meter Höhe über die Kirche gehoben.

Die Lösung:

Vakuumsauganlage VSGS 2000 K MH mit Kontergewicht VSG 2000 Konter.

Mini-Raupen-Kran MRK 86.0 S1 mit Vakuum-Sauganlage VSG 1200 KH

Exakte Montage der XXL-Scheiben

Diese Scheiben sind nur vom Park aus erreichbar

Heavydrive im Einsatz für futuristisches NEOM-Projekt

Heavydrive setzt unterschiedlich gebogene Glasscheiben auf Luxusinsel Sindalah

Im nördlichen Roten Meer, auf der Urlaubsinsel Sindalah (Saudi-Arabien), entsteht im Rahmen des NEOM-Projekts ein spektakulärer Golfclub mit großen, unterschiedlich geformten und gebogenen Fassadenelementen. Die komplizierte Montage der Glasscheiben übernahm Heavydrive.

Hierfür wurden nicht nur spezielle Anlagen für extrem große und schwere gebogene Scheiben benötigt, sondern es bedurfte auch einer effizienten Montagelösung, um die Anzahl der eingesetzten Anlagen möglichst gering zu halten.

Zum Einsatz kamen die Vakuumsauganlagen VSG 2000 KR-35 und VSG 800 KR-20 sowie die Kontertraverse VSG 3000 Konter mit Verlängerung bis 4,8 Meter Überhang.

Die Sauganlagen wurden speziell für gebogene Scheiben entwickelt. Da die Saugteller der Anlagen einzeln abschaltbar sind, wurde die Vakuumsauganlage je nach Glasgröße mit wenigen Handgriffen angepasst. So konnten die unterschiedlich großen Scheiben mit Hilfe von nur zwei Heavydrive Sauganlagen komplett gesetzt werden.

Montage unterschiedlich geformter Fassadenelemente auf der Luxusinsel Sindalah (Saudi-Arabien)

Dieses und weitere spannende Projekte auf unserer Website:

Die Kontertraverse balancierte die Glaselemente akkurat aus, so dass die Scheiben millimetergenau unter den vier Meter tiefen Gebäudevorsprung gesteuert und montiert wurden.

Um eine sichere und fristgerechte Montage zu garantieren, reiste ein Heavydrive Experte vor Ort, schulte das dortige Montageteam und überwachte den Einsatz.

Der Montageeinsatz war auf drei Monate angesetzt, da die Wetter- und Anlieferbedingungen auf der Insel sehr schwierig sind.

Aufgrund der geringen Inselfläche konnte nur das Material, das am selben Tag verbaut wurde, angeliefert werden. Tagelanger Starkwind verhinderte oft, dass Material und Personal mit dem Schiff auf die Insel übersetzen konnten. Auch die Geräteschulung durch den erfahrenen Heavydrive Experten verlängerte sich dadurch auf zwei Wochen.

Trotz aller Schwierigkeiten konnten alle Glaselemente sicher gesetzt werden. „Wir freuen uns sehr, dass wir an diesem zukunftsorientierten Projekt mitwirken und den Kunden mit unserer Montagelösung begeistern konnten“, so Heavydrive Geschäftsführer Günter Übelacker.

Sindalah gehört zu dem futuristischen saudischen Siedlungsprojekt NEOM. Im Nordwesten des Landes soll auf 26.500 km² an der Küste des Roten Meeres eine innovative Metropolregion entstehen.

Die Herausforderung:

Die vielfältigen Glaselemente mit einem Gewicht von bis zu zwei Tonnen waren konkav und konvex gebogen und teilweise mehreckig mit schrägen Kanten.

Die Lösung:

Die Vakuumsauganlagen VSG 2000 KR-35 und VSG 800 KR-20 sowie die Kontertraverse VSG 3000 Konter mit Verlängerung bis 4,8 Meter Überhang.

Anpassung der Anlagen an die unterschiedlichen Scheibenmaße mit wenigen Handgriffen.

Die Heavydrive Sauganlagen sind individuell an Glasform und Biegung anpassbar

Flight Chambers in der Jochen Schweizer Arena und bei FlyStation Munich

Beim Bodyflying kann man sich den Traum vom Fliegen erfüllen. In einem Flight Chamber wird im Windkanal der freie Fall, ähnlich wie beim Fallschirm-Springen, nachempfunden.

Heavydrive war bei der Montage einer solchen hochmodernen Indoor-Skydiving-Anlage in Neufahrn und in der Jochen Schweizer Arena in Taufkirchen bei München im Einsatz.

Für Heavydrive war es bereits der 8. Flight Chamber, bei dem Heavydrive Geräte und erfahrene Bediener bei der Montage beteiligt waren.

Jochen Schweizer war persönlich vor Ort, um sich von der besonderen Hebetechnik von Heavydrive ein Bild zu machen.

Montage der gebogenen Scheiben auf engstem Raum

Dieses und weitere spannende Projekte auf unserer Website:

Die Herausforderung:

Für die Unterkonstruktion mussten Stahlträger mit einer Länge von 5,7 m und einem Gewicht von 500 kg im Innenraum eingehoben werden. Das Herzstück des Flight Chambers besteht aus 6 gebogenen Scheiben mit einem Scheibenmaß von Höhe 5,5 m x Breite ca. 1,8 m und einem Gewicht von ca. 860 kg, die im Innenraum gesetzt werden mussten.

Eine weitere Herausforderung waren die begrenzten Platzverhältnisse und die geringe Deckenlast.

Die Lösung:

Der indoorgeeignete Montagekran MRK 86.0 mit Vakuum-Sauganlage VSG 1000 KR und Vakuum-Hebegerät VSG 450 K

Die Montagen wurden durch einen erfahrenen Gerätebediener von Heavydrive durchgeführt.

Der Montagekran MRK 144.0 S und die Vakuum-Sauganlage VSG 1000 KR beim Verglasen der Flight Chamber

Lakhta Tower, St. Petersburg

Der Lakhta Turm in St. Petersburg ist eines der architektonischen Prestigeobjekte Europas: Mit 462 m soll er das höchste Gebäude auf dem Kontinent werden.

Wie bei den meisten futuristischen Bauten kommen hier Standardmontagelösungen an ihre Grenzen. Es sind Experten gefordert.

Daher holte sich die verantwortliche Fassadenbaufirma Lindner Group KG Unterstützung vom Hebe- und Transportspezialisten Heavydrive GmbH bei der Planung, Entwicklung und Umsetzung des Projekts.

Damit wurde das Tapfheimer Unternehmen neben der Josef Gartner GmbH aus Gundelfingen und der Wiener Firma Waagner Biro AG der Hauptlieferant des Bauvorhabens.

83 Stockwerke, den größten ununterbrochenen Betonverguss der Welt als Fundament, 400.000 Quadratmeter Nutzfläche – der Lakhta Turm in der zweitgrößten russischen Stadt wird ein Gebäude der Superlative.

Auf dem Heavydrive Werkgelände in Tapfheim konnte sich der Kunde dann selbst von der Montage-Lösung überzeugen. Bei einem Testeinsatz simulierte das Team die Baustellensituation und demonstrierte die Funktionen der Anlage. Das Ergebnis überzeugte.

Von da an profitierte die Lindner Group GmbH von dem Rundum-Service bei Heavydrive: Die Experten übernahmen die komplette Organisation – von der transportsicheren Verpackung bis zu den Zollpapieren.

Dieses und weitere spannende Projekte auf unserer Website:

Die Herausforderung:

Die Anforderungen an die Glasmontage-Geräte für dieses Megaprojekt waren enorm: Die Anlagen sollten superleicht sein und gleichzeitig eine hohe Traglast aufweisen. Zudem musste das Equipment ferngesteuert sein und auch bei Temperaturen von -20 Grad funktionieren.

Eine weitere Herausforderung: Die Rahmen der Sauganlage sollten besonders flexibel sein und außerdem gebogene Scheiben heben können.

Die Lösung:

Neu-Entwicklung und Produktion von vier Vakuum-Sauganlagen VSG 600 K MH. (2-Kreis-System mit hydraulischem Schwenk und motorischer Drehfunktionen, über Funk steuerbar und auch für den Einsatz bei extremen Minusgraden geeignet.

Entwicklung von zwei Kontertraversen, die über einen Schnell-Wechsel-Kopf mit der VSG 600 K MH verbunden werden können.

Lakhta Center in St. Petersburg, Konferenzbau vor dem Lakhta Turm

Einweisung vor Ort: Vakuum-Sauganlage VSG 1500 KH

Die speziell entwickelte Kontertraverse im Einsatz

Montage von Schrägfassade auf 2050 Metern Höhe

Heavydrive setzt bis zu 1700 Kilo schwere Scheiben in den Dolomiten

In der Dolomitenregion 3 Zinnen in Südtirol (Italien) wird die ehemalige Bergstation am Helm/Monte Elmo umgebaut. Die Panoramafassade, die einen beeindruckenden Blick auf die umliegenden Berglandschaft bietet, wurde vom bayerischen Unternehmen Heavydrive gesetzt.

Der Einsatz startete im Oktober 2023 und stellte das Heavydrive Team vor einige Herausforderungen. Die Anlagen mussten mit dem LKW auf den engen Berg- und Schotterstraßen zur ehemaligen Helm-Bergstation auf 2050 Meter Höhe transportiert werden.

Die Scheibe wird von der Heavydrive-Anlage in die Schrägfassade eingehoben.

Dort wurden die Montagegeräte mit dem Baukran aus dem LKW und über das Gebäude an die Einsatzstelle gehoben. Die Scheiben mit einer Größe von bis zu 6 x 2,3 Metern und einem Gewicht von bis zu 1700 Kilo mussten schräg und zum Teil über Kopf in die Fassade gesetzt werden – und dies innerhalb von nur zwei Tagen und unter schlechten Wetterbedingungen.

Dies gelang dem erfahrenen Heavydrive Bediener mit Hilfe der Sauganlage VSG 2000 KMHL mit Schrägadapter und der Kontertraverse VSG 3000 Konter. Vor Einsatzbeginn musste der Luftdruck der Geräte an die Höhe von über 2000 Metern angepasst werden. Die Fassadenelemente wurden so sicher angesaugt, an die Öffnung transportiert und über den Schrägadapter in die erforderlichen 17 Grad Außenneigung geschwenkt. Dann konnten die Scheiben von außen gesetzt werden.

Dieses und weitere spannende Projekte auf unserer Website:

Die Vakuum-Sauganlage VSG KMHL verfügt zudem über stufenlos verstellbare Teller. Daher konnte der Heavydrive Experte auch die kleineren, dreieckigen Randscheiben der Fassade mit derselben Anlage setzen. Dafür wurden die Saugteller mit wenigen Handgriffen an die Scheibengröße angepasst.

„Der Einsatz hat gezeigt, dass gerade bei schwierigen Projekten ein erfahrener Heavydrive Bediener vor Ort sinnvoll und letztendlich kostensparend ist. Dank seiner Erfahrung entschied der Monteur aus Zeitgründen, für die kleineren Scheiben keine kleinere Anlage einzusetzen, sondern die größere schnell zu modifizieren“, erläutert Heavydrive Geschäftsführer Günter Übelacker. So konnte der Einsatz fristgerecht abgeschlossen werden.

Im Fokus des Bauprojekts stand die Idee des „Upcycling“, denn es wurde so viel wie möglich von der alten Bergstation erhalten und wiederverwendet. Gleichzeitig soll sich das Gebäude gut in die Umgebung einfügen.

Realisiert wurde das Bauprojekt von der 3 Zinnen AG in Zusammenarbeit mit der Architektin Ulla Hell von Plasma Studio. Die Fassaden stammen von dem international bekannten Fassadenbauunternehmen Frener & Reifer aus Südtirol.

Ursprünglich sollte in dem Gebäude 2024 ein weiteres Messner-Mountain-Museum eröffnet werden. Nun plant die Bergsteigerlegende Reinhold Messner dort ein anderes Projekt.

Die Herausforderung:

Für die Montage in über 2000 m Höhe musste der Druck für die Sauganlage angepasst werden. Montage der Scheiben innerhalb von nur 2 Tagen bei schlechten Wetterverhältnissen.

Die Lösung:

Sauganlage VSG 2000 KMHL mit Schrägadapter und der Kontertraverse VSG 3000 Konter. Modifizierung der Anlage für kleinere Scheiben direkt vor Ort sparte Zeit und Geld.

Komplizierte Scheibenmontage an der Elbphilharmonie

Heavydrive setzt extrem große Panorama-Scheiben für Hamburgs neues Wahrzeichen

Spektakuläre Architektur, einmalige Akustik – seit ihrer Eröffnung am 11. Januar 2017 ist die Hamburger Elbphilharmonie der Magnet für Besucher aus der ganzen Welt.

Für das Setzen der extrem großen Panoramascheiben sowie der gewellten Glaselemente auf der Seeseite kamen unsere Geräte zum Einsatz.

Einzigartiger Ausblick auf den Hamburger Hafen

Der Bau des futuristischen Gebäudes hatte es in sich: Die Panoramascheiben des Stoertebeker Restaurant Beer & Dine sollen den Besuchern einen einmaligen Ausblick auf den Hamburger Hafen bieten.

Dafür wurden auf der Seeseite 2980 mm hohe und 4680 mm breite Scheiben über zwei Stockwerke schräg eingelassen. Für die komplizierte Montage der 800 Kilo schweren Glaselemente unterstützte die Heavydrive GmbH die Fenster- und Fassadenbaufirma Rommel mit Spezialequipment.

Mit einem Baukran und der Vakuum-Sauganlage VSG 900 KS wurden die übergroßen Scheiben zunächst über das Gebäude gehoben.

Eine zusätzliche Herausforderung war hierbei der Lotus-Effekt der Scheiben. Die Glaselemente sind außen speziell beschichtet und lassen dadurch Wasser und Schmutz abperlen. Dadurch haben die Scheiben eine extrem glatte Oberfläche und können nicht mit Standardgeräten angesaugt werden. Für eine sichere Montage wurde die Vakuum-Sauganlage daher mit speziellen Tellern ausgestattet. Da es auf der Seeseite keine Abstellmöglichkeit gab, wurde das Fassadenelement anschließend quasi in der Luft übernommen. Mit dem Miniraupenkran MRK 86.0 konnte der Bediener dann die Scheibe in die Gebäudenische einfahren und millimetergenau setzen.

Aufwändige Montage wellenförmiger Scheiben

Nicht weniger knifflig war die Montage der gebogenen Glaselemente. Dafür mietete das Gundelfinger Unternehmen Gartner die Vakuum-Sauganlage VSG 1200 KR, um die großformatigen Scheiben mit Beschlagelementen zu produzieren.

Dieses und weitere spannende Projekte auf unserer Website:

Die Herausforderung:

Panoramascheiben im Format 2980 x 4680 mm mussten über zwei Stockwerke schräg eingelassen werden.
Durch den Lotuseffekt der Scheiben waren Spezialteller notwendig. Die Fassadenelemente mussten außerdem quasi in der Luft übernommen werden.
Die konkav und konvex gebogenen Scheiben mussten gedreht und abgeschwenkt werden.

Die Lösung:

Vakuum-Sauganlage VSG 900 KS mit Baukran, Übernahme der Scheibe durch Minraupenkran MRK 86.0

Für die gebogenen Scheiben: Vakuum-Sauganlage VSG 1200 KR mit Spezialtellern

Die Anlage verfügt über 48 Saugteller. Diese passen sich optimal der gebogenen Scheibenform an und können von innen und außen bzw. konvex und konkav Radien von mindestens 450 mm gleichzeitig ansaugen.

Zudem kann die Anlage die angesaugte Scheibe um 360 Grad drehen und um 90 Grad abschwenken.

Das erleichtert auch den Transport:

Das Glaselement wird waagrecht in der Transportkiste angesaugt, herausgehoben und anschließend in Montageposition geschwenkt. Die Vakuum-Sauganlagen für gebogene Scheiben gibt es im Heavydrive Mietpark mit einer Traglast von 250 bis 5.000 Kilo.

Für die Elbphilharmonie wurde mit der VSG 1200 KR jede einzelne der 1.200 Kilo schweren und gewellten Scheiben quer durch das Gebäude verfahren. Da auch diese Scheiben veredelt sind und den Lotus-Effekt haben, wurden alle Elemente von innen angesaugt und in Position gehoben.

Montage der Panoramascheiben mit dem MRK 86.0

Montage von gebogenen Fassadenscheiben unter Vorsprung

Heavydrive setzt gewellte Glaselemente am Bürogebäude Earlsfort Terrace in Dublin

Für das neue Bürogebäude des irischen Lebensversicherungs- und Pensionsunternehmens Irish Life in Dublin übernahm Heavydrive die Installation der Glasfassade.

Der Eingangsbereich des 13000 Quadratmeter großen Bauwerks zeichnet sich durch das einzigartige Design aus. Die Fassade besteht aus 6,8 Meter hohen, gewellten Scheiben, wobei jedes Glaselement eine andere Krümmung hat. Daher war eine Verglasung mit Standardequipment nicht möglich und eine Speziallösung war gefragt.

Hier überzeugte Heavydrive durch die jahrelange Erfahrung mit komplizierten Montageprojekten weltweit und den innovativen Anlagen für schwere Glasscheiben in unterschiedlichen Formen.

Das Unternehmen übernahm die Montage der 14 bis zu 2150 Kilogramm schweren Glasscheiben mit der Sauganlage VSG 2200 KR in Kombination mit der Kontertraverse VSG 3000 Konter.

Die Vakuum-Sauganlage wurde extra für konkav und konvex gebogene Scheiben entwickelt. Die Monteure mussten für jedes Fassadenelement die Sauganlage individuell anpassen. Dank der einfachen Bedienung der Geräte gelang dies mit wenigen Handgriffen.

Eine weitere Herausforderung lag darin, dass die Scheiben mit einer Größe von 1,1 bis 3,3 Metern mal 2,9 bis 6,7 Metern unter Vorsprung, hinter Säulen und über Drehtüren gesetzt werden mussten. Auch dafür hat Heavydrive eine spezielle Lösung entwickelt.

Verglasung verschiedener konkav und konvex gebogener Scheiben unter Vorsprung

Dieses und weitere spannende Projekte auf unserer Website:

Das Montageteam fädelte mit höchster Präzision die Fassadenelemente in die Unterkonstruktion ein. Da Sauganlage und Kontertraverse mit Hilfe einer Funkfernbedienung millimetergenau steuerbar sind, konnten die Scheiben akkurat und ohne Beschädigung in der Fassade installiert werden.

Um die Montage zeit- und kostensparend durchzuführen, mietete der Auftraggeber, der Fassadenspezialist GLF, zusätzlich zu den Anlagen einen erfahrenen Heavydrive Gerätebediener.

Dieser übernahm das Setzen der ersten Scheiben und schulte das Team vor Ort eine Woche lang. Dann waren die Monteure vor Ort in der Lage, die restlichen Fassadenscheiben selbst zu setzen.

„Unsere Anlagen sind so konzipiert, dass sie einfach zu bedienen sind. Nach einer professionellen Einführung können die Geräte vom Kunden ohne Probleme selbst genutzt werden. So erhält der Kunde eine flexible und kostengünstige Lösung“, erklärt Heavydrive Geschäftsführer Günter Übelacker.

Die Herausforderung:

Fassade aus 6,8 Meter hohen, gewellten Scheiben, wobei jedes Glaselement eine andere Krümmung hat.

Die Scheiben mit einer Größe von über 3m mal 6,8m mussten unter Vorsprung, hinter Säulen und über Drehtüren gesetzt werden.

Die Lösung:

Die Sauganlage VSG 2200 KR in Kombination mit der Kontertraverse VSG 3000 Konter.

Die Sauganlage wurde extra entwickelt, um konkav und konvex gebogene Scheiben zu setzen.

Sie ist per Fernbedienung präzise und mm-genau steuerbar.

Komplizierte Montage am Skimuseum Holmenkollen in Oslo (Norwegen)

Heavydrive setzt 680 Kilo schwere Glaselemente mit 7-Achsen-Manipulator

Für das Setzen von 40 Scheiben am Skimuseum in Oslo kamen der Heavydrive 7-Achsen-Manipulator VSG STU 1000 K in Kombination mit der Vakuum-Sauganlage VSG 750 K zum Einsatz.

Die Glasscheiben mussten unter enormen Zeitdruck sowohl vertikal als auch über Kopf gesetzt werden. Tagelange Regenfälle und ein matschiger Untergrund erschwerten die Montage zusätzlich.

7-Achsen-Manipulatoren sind alle um 360 Grad drehbar, um 90 Grad schwenkbar und seitlich um 40 Grad kippbar

Dieses und weitere spannende Projekte auf unserer Website:

So konnte die Heavydrive-Technik ihre volle Stärken ausspielen. „Wir haben den Einsatz sehr lange vorbereitet. Doch die schlechten Wetterbedingungen haben den Montagestart verzögert, was den Zeitdruck erhöht hat“, erläutert Heavydrive Geschäftsführer Günter Übelacker.

Für den komplizierten Einsatz wurde der Manipulator am Rotorstapler befestigt und mit einem Spezialadapter mit der Sauganlage verbunden.

So konnten die bis zu 2,5 Meter langen und bis zu 4,9 Meter hohen Glaselemente sicher angesaugt und an den Montageort transportiert werden.

Der Heavydrive Manipulator kann per Funkfernsteuerung in sieben Achsen bewegt werden. Dadurch konnten lediglich zwei kundeneigene Mitarbeiter die 40 Scheiben akkurat in die gewünschte vertikale oder Überkopf-Position drehen und setzen. Innerhalb von fünf Tagen war der Einsatz abgeschlossen.

Die Herausforderung:

Enormer Zeitdruck, matschiger Untergrund. Montage sowohl vertikal als auch über Kopf.

Die Lösung:

Der Heavydrive 7-Achsen-Manipulator VSG STU 1000 K in Kombination mit der Vakuum-Sauganlage VSG 750 K. Zwei kundeneigene Mitarbeiter konnten die 40 Scheiben innerhalb von fünf Tagen akkurat setzen.

Heavydrive verkleidet U-Bahn-Tunnel in Paris

Setzen von gewellten und gebogenen Elementen frontal und über Kopf

Die französische Hauptstadt Paris plant einen großräumigen Ausbau des Nahverkehrsnetzes – das Projekt „Grand Paris“. Bis 2030 sollen 200 neue Streckenkilometer entstehen, auf denen moderne U-Bahnen die Fahrgäste automatisiert transportieren.

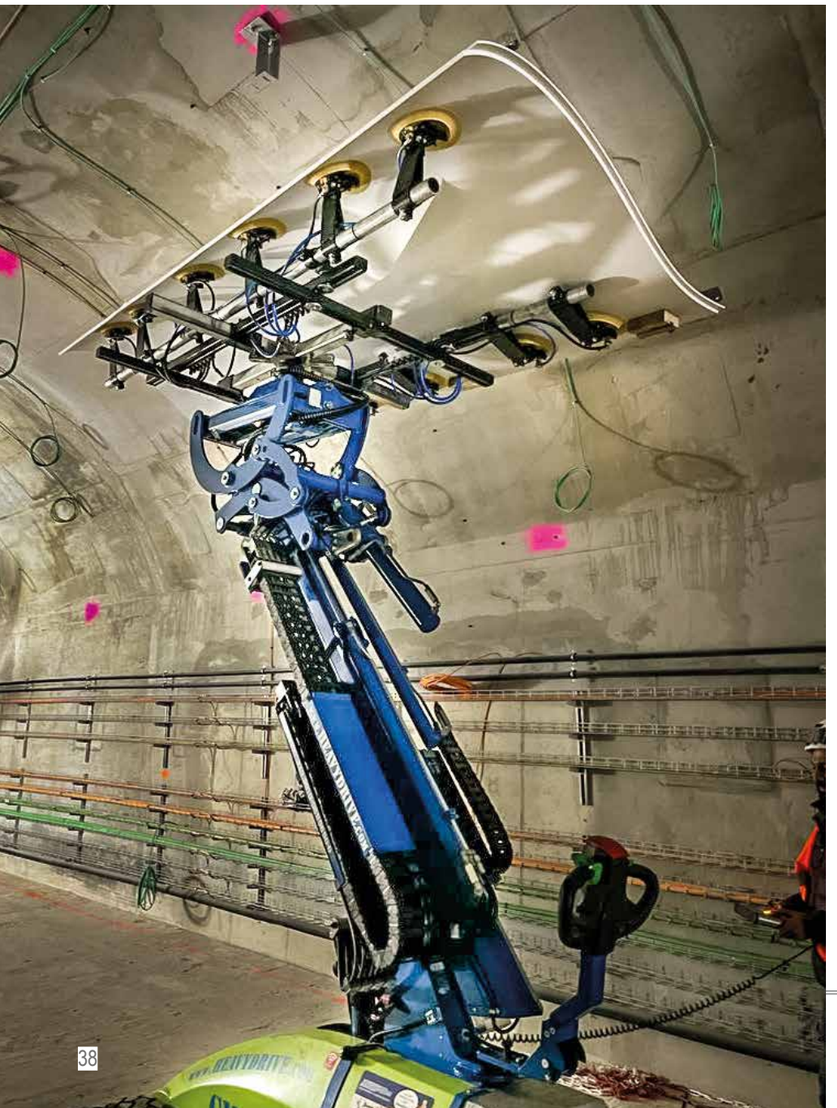
Für die Verkleidung des Metro-Tunnels im modernen Hochhaus-Stadtteil La Défence, Europas größter Bürostadt, kamen die Heavydrive Montagespezialgeräte zum Einsatz.

Auf engstem Raum mussten über Kopf und frontal unterschiedlich gewellte und gebogene Corian Elemente abdruckfrei an die Tunnelwand gesetzt werden.

Dies gelang mit dem Heavydrive Montage-Gerät GMG 300 in Kombination mit einem Überkopf-Manipulator und der Sauganlage VSG 450 KL2.

Der mobile und kompakte Heavydrive Glasroboter GMG wurde speziell für die Montage an schwer zugänglichen Orten entwickelt. Das Glas-Montage-Gerät verfügt über einen Akku-Antrieb und eignet sich daher optimal für den Indoor-Einsatz im unterirdischen Tunnelsystem.

Die Heavydrive Sauganlage wurde mit besonderen Saugtellern ausgestattet, um die Verbundstoff-Paneele sicher und rückstandslos anzusaugen.



Ein einziger Heavydrive Kranbediener konnte somit per Funkfernsteuerung die unterschiedlich gewellten und gebogenen Elemente ansaugen, sie seitlich oder bis zu 8,5 Meter über Kopf verfahren und akkurat an die Tunnelwand setzen.

Die Anlagen wurden bereits zuvor am Heavydrive Stammsitz in einem Testeinsatz geprüft. Dabei konnten die Sachverständigen die optimalen Geräte zusammenstellen und die Montagelösung auf sämtliche Baustellengegebenheiten testen.

Ein besonderer Heavydrive Service, der dem Kunden auf der Baustelle Zeit und Geld spart.

So gelang es, die Tunnelelemente in Paris sicher, fristgerecht und ohne Zwischenfälle zu setzen.

Der Kunde war von den Heavydrive Anlagen so überzeugt, dass er die Vakuum-Sauganlage VSG 450 KL2 nach Abschluss des Mieteinsatzes kaufte.

Unterschiedlich gebogene und gewellte Corian-Elemente wurden innerhalb des Tunnels über Kopf verlegt

Dieses und weitere spannende Projekte auf unserer Website:

Das Glasmontage-Gerät GMG arbeitet emissionsfrei und eignet sich daher perfekt für die Indoor-Montage

Die Herausforderung:

Auf engstem Raum mussten über Kopf frontal unterschiedlich gewellte und gebogene Corian Elemente abdruckfrei an die Tunnelwand gesetzt werden.

Die Lösung:

Glas-Montage-Gerät GMG 300 in Kombination mit Überkopf-Manipulator und der Sauganlage VSG 450 KL2.

Das mobile und kompakte GMG wurde speziell für die Montage an schwer zugänglichen Orten entwickelt und verfügt über einen Akku-Antrieb.
Es eignet sich daher optimal für den Indoor-Einsatz im unterirdischen Tunnelsystem.

Heavydrive setzt Glaselemente am Skypark Business Center Luxemburg

Komplizierte Montage bei Wind und unter Vorsprung

Am Skypark Business Center am Luxemburger Flughafen setzte Heavydrive flache und gebogene Glaselemente mit einem Gewicht von bis zu 1150 Kilo unter Vorsprung. Die Schwierigkeit lag zum einen in den windigen Wetterverhältnissen, zum anderen in dem engen Zeitplan des Projekts.

Zum Einsatz kamen dafür die Heavydrive Vakuumsauganlage VSG 1250 KR in Kombination mit der Kontertraverse VSG Konter, die an einem Baukran befestigt wurde.

Abb. oben: Verglasen der Glasfront unter Überstand. Abb. unten: Millimetergenauer Einsatz der Kontertraverse bei der Verglasung

Dieses und weitere spannende Projekte auf unserer Website:

Die VSG 1250 KR ist speziell für konvex und konkav gebogene Scheiben konzipiert. So wurden die Fassadenelemente sicher angesaugt. Die Kontertraverse balancierte die Scheiben bei den windigen Wetterverhältnissen aus.

Da die Hebebühnen keinen Widerstand hatten, wurden die Glaselemente ohne Muskelkraft unter den bis zu 1,6 Meter (5,2 ft) tiefen Vorsprung geführt.

An manchen Stellen kamen zusätzlich Heavydrive Minikrane zum Einsatz, da die Hakenflasche des Baukrans nicht nahe genug an die Fassade heranreichte.

Da im Bereich des Flughafengeländes strenge Zugangsbedingungen gelten und das Team nur ein enges Zeitfenster für die Montage hatte, erfolgte der Einsatz unter extremen Zeitdruck.
Dank der ausgeklügelten Heavydrive Lösung gelang das Setzen von bis zu 12 Fassadenscheiben innerhalb eines Tages ohne Probleme.

Das neue Skypark Business Center am Flughafen Luxemburg wurde nach einem modernen und nachhaltigen Konzept gebaut. Es beinhaltet unter anderem flexible Workspaces und ein Hotel. Das neue Businessgebäude wurde direkt mit dem Flughafengebäude verbunden, so dass man trockenen Fußes direkt vom Parkhaus ins Terminal gelangt.

Bereits beim Bau des Terminals vor rund 17 Jahren setzte Heavydrive die Fassadenelemente.

Setzen der gebogenen Scheiben mit Saugheber

Die Herausforderung:

Für das Setzen der 1150 kg schweren Scheiben unter Vorsprung stand nur ein sehr enges Zeitfenster zur Verfügung. Außerdem erschwerten windige Wetterverhältnisse die Montage.

Die Lösung:

Die Heavydrive Vakuumsauganlage VSG 1250 KR in Kombination mit der Kontertraverse VSG Konter, die an einem Baukran befestigt wurde.

Die VSG 1250 KR ist speziell für konvex und konkav gebogene Scheiben konzipiert.

Montage von gebogenen Scheiben an Galinciems Library in Lettland

Montage der Fassade an der Galinciems Library in Ventspils (Lettland) mit Heavydrive Sauganlage VSG 1500 KR MH für gebogene Scheiben.

Für den Neubau der Galinciems Bibliothek in Ventspils (Lettland) setzte Heavydrive unterschiedlich gebogene Scheiben mit einer Breite von 1,4 bis 2,3 Metern und einer Höhe von sechs Metern.

Zum Einsatz kam dafür die Vakuum-Sauganlage VSG 1500 KR MH für konvex und konkav gebogene Scheiben.

Die Hülle des Gebäudes besteht komplett aus Glaspaneelen mit einem Radius von 2,8 bis fünf Metern, die ein aufgeschlagenes Buch symbolisieren.

Für die Montage der gebogenen Fassadenelemente war das Spezialequipment von Heavydrive erforderlich. Die Anlagen waren eine Woche im Einsatz und erledigten den Auftrag fristgerecht und ohne Zwischenfälle.

Dieses und weitere spannende Projekte auf unserer Website:

Die Galinciems Library in Ventspils. Bildmaterial: Vandaglas Döring

Die Herausforderung:

Das Gebäude besteht komplett aus unterschiedlich gebogenen Glaspaneelen.

Die Scheiben haben eine Höhe von 6 m

Die Lösung:

Es wurde Spezial-Equipment von Heavydrive verwendet:

Zum Einsatz kam die Vakuum-Sauganlage VSG 1500 KR MH für konvex und konkav gebogene Scheiben.

Montage der spektakulären sphärisch-gebogenen Fassade am MOL-Campus in Budapest

Extrem flexible Glasmontage-Geräte ermöglichen Installation der unterschiedlich gebogenen Scheiben

Am Donauufer in Budapest erhebt sich der MOL-Campus, das neue Firmengelände des Öl- und Gasunternehmens MOL Group. Das Design stammt vom Londoner Büro Foster und Partners in Zusammenarbeit mit Finta Studio. Der moderne Entwurf entspricht den Ansprüchen der Arbeitswelt im 21. Jahrhundert.

Die Etagen in Podium und Turm verfügen über unterschiedliche Grundflächen. Der Übergang erstreckt sich über zwei Geschosse. Anstelle einer Facettierung der Glaselemente wurden für einen fließenden Übergang doppelt gebogene Gläser verwendet. Die Biegeradien und die Anordnung der Module wurden dabei optimiert, um die Baubarkeit zu vereinfachen. Zudem wurden die doppelt gebogenen Isolierglasscheiben nur sparsam eingesetzt.

Die Aluminium-Glasfassade besteht aus 24800 Quadratmetern Elementfassade und 1700 Quadratmetern Pfosten-Riegel-Fassade. Die Fassade wurde vom Generalunternehmer Scheldebouw vorgefertigt und installiert, einer Tochter der Permasteelisa Group, zu der auch das Gundelfinger Unternehmen Josef Gartner GmbH gehört. Die plane Isolierverglasung stammt von AGC Interpane Plattling. Finiglas in Dülmen produzierte die 500 mehrfach konvex und konkav gebogenen Glasscheiben.

An dem komplizierten Bauprojekt waren zwei Fassadenbau-Unternehmen beteiligt. Beide Firmen nutzten das spezielle Heavydrive Equipment, um die schwierige Montage der Fassadenelemente zu meistern. Der Generalunternehmer Scheldebouw setzte die oberen Glasscheiben, auch die Elemente um den Balkon der Dachterrasse herum.

Der MOL Campus in Budapest: Unterschiedliche Grundflächen, unterschiedlich gebogene Scheiben.

Dieses und weitere spannende Projekte auf unserer Website:

Heavydrive Einsatz am MOL-Campus in Budapest. Montage der nach außen geneigten Scheiben.

Für die Verglasung der Dachterrasse war das Heavydrive Glasmontage-Gerät GMG 600 im Einsatz. Mit der Vakuum-Sauganlage VSG 750 K MH wurden alle geraden Glaselemente gesetzt. Um die sphärisch gebogenen Gläser am gesamten Bauwerk zu installieren, nutze das Team zwei Vakuum-Sauganlagen VSG 500 K RSP, die speziell für unterschiedlich gewölbte Glasscheiben entwickelt wurden. Die unteren Fassadenelemente setzte Alukol. Hier kamen die Heavydrive Geräte zum Einsatz, um die sphärisch gebogenen Scheiben mit Überhang zu montieren.

„Die Glasmontage war sehr aufwändig, langsam und teuer umzusetzen. Wir sind sehr glücklich, dass die Herausforderungen mit unserem Equipment gemeistert werden konnten und wir bei diesem europäischen Prestige-Projekt mit an Bord waren“, erklärt Heavydrive Geschäftsführer Günter Übelacker.
Die Heavydrive Anlagen waren von November 2021 bis Sommer 2022 am MOL-Campus in Budapest im Einsatz.

Die Herausforderung:

Es mussten mehr als 500 mehrfach konvex und konkav gebogene Glasscheiben gesetzt werden, die die beiden Geschosse verbinden.

Die Lösung:

Um die sphärisch gebogenen Gläser am gesamten Bauwerk zu installieren, nutze das Team zwei Vakuum-Sauganlagen VSG 500 K RSP, die speziell für unterschiedlich gewölbte Glasscheiben entwickelt wurden.

Entwicklung einer neuartigen Montagelösung für vorgefertigte Fassadenelemente

Heavydrive entwickelt Kontertraverse mit überdimensionaler Gabel

Bei einem Bauprojekt in der Hamburger Hafencity mussten auf sieben Stockwerken vorgefertigte Fassadenelemente mit 1.000 Kilo Gewicht gesetzt werden. Die Fassadenelemente mit einer Größe von 6 mal 2,8 Metern bestanden aus Holz mit bereits eingebauten Fenstern und Rahmen. Daher kam eine Montage mit Saugtellern nicht in Frage.

Transport des Fassadenelementes mit VSG Konter und speziell entwickelter Gabel.

Spezielle Montagelösung

Im Auftrag der Anton Ambros GmbH, Spezialist für Holzbauten, entwickelte Heavydrive daher eine spezielle Montagelösung. An die Kontertraverse VSG 2000 Konter wurde eine überdimensionale Gabel mit einer Zinkentiefe von lediglich 400 Millimetern angebracht.

Die Zinken konnten unterhalb oder oberhalb in die vorbereitete Öffnung des Fassadenelements eingeführt werden. So konnten die Elemente ohne Probleme senkrecht ausgerichtet werden und sicher durch den nur 1,5 Meter breiten Laubengang in die Montageöffnung eingeführt werden.

Dabei war oben nur 200 Millimeter und unten lediglich 30 Millimeter Spielraum.„Ob Glas, Holz oder Stein, es ist unser Ziel, für jede noch so komplizierte Baustellensituation die optimale Lösung zu entwickeln. Gerade bei vorgefertigten Fassadenelementen ist es wichtig, unsere Montageanlagen so anzupassen, dass die unterschiedlichen Materialien kein Problem darstellen“, so Heavydrive Geschäftsführer Günter Übelacker.

Die Heavydrive Kontertraverse mit Gabeladapter wird über Funkfernbedienung gesteuert. Der Akkuantrieb der Anlage hat eine Laufzeit von drei bis vier Tagen ohne Nachladen. Die Kontertraverse steht im Stammlager Tapfheim zur Miete und zum Kauf zur Verfügung.

Dieses und weitere spannende Projekte auf unserer Website:

Die Herausforderung:

Vorgefertigte Fassadenelemente aus Holz mit eingebauten Fenstern und je 1.000 Kilo Gewicht mussten auf sieben Stockwerken gesetzt werden.

Die Lösung:

An die Kontertraverse VSG 2000 Konter wurde eine überdimensionale Gabel mit einer Zinkentiefe von lediglich 400 Millimetern angebracht, die die Elemente sicher halten.

Langzeiteinsatz von Glas-Montage-Gerät in Hamburger Hafencity

Mit Hilfe des Heavydrive Glas-Montage-Geräts GMG 575 wurde in der Hafencity in Hamburg ein komplettes Gebäude mit 16 Stockwerken verglast.

Die Montage der Glaselemente mit bis zu 500 Kilo erfolgt von innen nach außen mit nur einem einzigen Bediener. Das GMG 575 übernimmt hierbei rückenschonend das Setzen der Scheiben, wofür normalerweise mindestens drei Mitarbeiter erforderlich sind.Der mobile Fenstersetzer montiert per Funkfernbedienung Scheiben mit bis zu 575 Kilogramm unter Last und sogar über Kopf.

Das Gerät verfügt über einen elektrischen Antrieb und arbeitet somit emissionsfrei. Der Glasroboter GMG 575 ist um 90 Grad schwenkbar und kann Glasscheiben auch seitlich zum Beispiel durch enge Durchgänge transportieren.

Der Heavydrive Montagehelfer war ein Jahr lang an dem Gebäude im Einsatz sein. Es ist geplant, alle drei Wochen ein Stockwerk zu verglasen.

Ansicht der Hamburger Hafencity

Montage 3000 kg schwerer Glas-Finnen am Etihad Museum (Dubai)

Der Auftrag für diesen Prestigebau kam sehr kurzfristig. Innerhalb 48 Stunden lieferte die Heavydrive GmbH die bestellte Vakuum-Sauganlage VSG 3000 KL 12 für Glasschwerter.

Vor Ort schulte ein erfahrener Heavydrive Mitarbeiter die Arbeiter im korrekten und effizienten Umgang mit der Anlage.

Die Sauganlage für die Montage von Glasschwertern hat eine Traglast von 3 Tonnen und ist für eine Länge von bis zu 12 Metern geeignet.

Mit ihr wurden insgesamt 57 lange und schwere Scheiben mit einem Gewicht von bis zu 2,5 Tonnen in die Fassadenöffnung eingesetzt.

Montage der Glasfinnen am Etihad Museum in Dubai

Heavydrive®.com
IHR TRANSPORT- UND HEBESPEZIALIST

Dieses und weitere spannende Projekte auf unserer Website:

Die Herausforderung:

Sehr kurzfristiger Auftrag - Lieferung innerhalb 48 Stunden nach Dubai. 57 Glasschwerter mussten gesetzt werden.

Die Lösung:

Die Vakuum-Sauganlage VSG 3000 KL mit einer Traglast von 3 Tonnen für Glasschwerter bis 12 m Länge. Einweisung der Mitarbeiter vor Ort.

Komplizierte Scheibenmontage im Nationalmuseum in Doha (Katar)

Im Nationalmuseum in Doha (Katar) setzte Heavydrive 38 Scheiben mit einem Gewicht von bis zu 850 Kilo.

Die beengten Verhältnisse, die abgehängte Decke von 5,2 Metern sowie die empfindlichen Böden der Galerie stellten die Experten vor viele Herausforderungen.

Dazu kam die äußerst kurzfristige Bestellung der Anlagen mit nur zwei Wochen Vorlauf.

Die Heavydrive Experten kümmerten sich sofort um alle nötigen Fracht- und Zollpapiere und organisierten den Transport der Anlagen mit einem Gewicht von 3900 Kilogramm per Luftfracht.

Dieses und weitere spannende Projekte auf unserer Website:

Für die komplizierte Montage lieferte Heavydrive einen Minikran MRK 144 S1 mit einer Traglast von 2,9 Tonnen und einer Hubhöhe von 14,9 Metern sowie eine Vakuum-Sauganlage VSGU 1200 K.

Die Sauganlage verfügt über einen 3-Achsen-Überkopf-Manipulator, womit der Bediener die Glaselemente mit einer Größe von 3,1 mal 6,0 Metern ganz einfach per Funkfernbedienung im beengten Innenraum drehen und einheben konnte.

Dank der Non-Marking-Ketten und des emissionsfreien Elektroantriebs stellte die Montage im Innenraum des Museums für Heavydrive kein Problem dar.

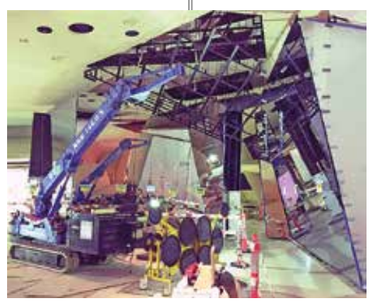
Die Herausforderung:

Beengte Verhältnisse, empfindliche Böden und eine abgehängte Decke von nur 5,2 m.
Kurzfristige Bestellung mit nur 2 Wochen Vorlauf.

Die Lösung:

Minikran mit einer Traglast von knapp 3 Tonnen, 3-Achsen-Manipulator mit Sauganlage, per Funkbedienung exakt steuerbar.

Auch in beengten Verhältnissen zeigen die Heavydrive Geräte ihre besonderen Stärken:



Extrem wendig und vielseitig, dabei bodenschonend und emissionsfrei konnten sie alle Scheiben millimetergenau setzen.

Mit Heavydrive grenzenlose Kreativität erleben in Planung und Bau!

Projektmanagement mit Heavydrive: Extreme Flexibilität schon in der Planungsphase

Die moderne Architektur setzt auf Glas als Baustoff. Futuristisches Design und übergroße Glaskonstruktionen liegen im Trend. Hier sollten Ihrer Kreativität keine Grenzen gesetzt werden!

Planen Sie mit Heavydrive®!

Planen und projektieren Sie schon zu Anfang das Equipment für alle Bauabschnitte ein.

So können wir Ihnen schon frühzeitig ein individuelles Paket schnüren, das Ihnen Zeit und Geld spart! Damit sind Sie schon von Anfang an vor bösen Überraschungen sicher, die das Projekt extrem verteuern können.

Günter Übelacker, Geschäftsführer Heavydrive GmbH

Ihrer Kreativität sind keine Grenzen gesetzt!

Bereits in der Entwurfs- und Planungsphase eines Projektes macht es Sinn, sich schon um die Realisierung zu kümmern. Dies wird bereits bei der Auftragsvergabe zunehmend wichtiger.

Kreativität im Glasbau

Wir unterstützen Sie beim Erstellen Ihrer Montageablaufplanung **(Method Statement)** und helfen Ihnen bei der Formulierung des **Worst Case Szenarios** mit optimalen Lösungen, z.B. für den Austausch von Scheiben im Bestand.

So sind Sie bei Ihrer Projektplanung stets auf der sicheren Seite. Heavydrive ist **weltweit der Spezialist** für diese Art von Projekten: Von der Planung bis zur präzisen Ausführung sind Sie bei uns in den besten Händen.

Mit den Spezialanlagen von Heavydrive eröffnen sich für Sie unzählige gestalterische Möglichkeiten, die bisher nicht denkbar gewesen wären!

Zuverlässiger Rundum-Service bei extremen Glasmontagen

Heavydrive bietet von der Planung bis zur Umsetzung alles aus einer Hand

Die Branche ist mit immer mehr Anforderungen konfrontiert: Die Bauelemente werden immer größer und schwerer, die Montage wird immer komplizierter und die logistischen Abläufe komplexer.

Hierfür bietet Ihnen die Heavydrive GmbH einen Rundum-Service: Das praxiserfahrene und professionelle Team unterstützt Sie von Anfang an bei der Planung, Abwicklung und Realisation Ihres Projektes – weltweit.

Unser kompetentes Fachpersonal wartet und repariert hier eigene und fremde Geräte und sorgt für die 1A-Instandhaltung der Maschinen. Ein spezieller Testbereich ermöglicht den Mitarbeitern, die Saugleistung der Geräte zu kontrollieren und die Sauganlagen individuell für die jeweilige Baustellensituation einzustellen.

Die zentrale Lage der Firma in Tapfheim garantiert zudem eine schnelle und zuverlässige Lieferung. Das Equipment steht in zwei sortierten Auslieferungs-Hallen jederzeit zum Einsatz bereit und ist innerhalb von drei Stunden in Frankfurt und innerhalb von fünf Stunden in Köln. Kleingeräte liefert Heavydrive® sogar weltweit über Nacht inklusive aller Zoll- und Frachtpapiere.

Die Heavydrive GmbH hat sich als Experte für die Montage von extrem großen und schweren Scheiben spezialisiert und bietet auch bei schwierigen Baustellensituationen die optimale Lösung.

Von der Planung über den Transport inklusiver aller Zoll- und Frachtpapiere bis zum professionellen Gerätebediener erhalten Sie alles aus einer Hand. Die vielseitigen Geräte und Sauganlagen stehen im Tapfheimer Stammsitz des Unternehmens zur Miete oder zum Kauf bereit.

Unser umfassender Mietpark umfasst: unterschiedliche Mini-Krane MRK von den Herstellern Maeda und Unic, vielfältige Vakuum-Sauganlagen (VSG) bis zu 12.000 Kilo Traglast mit Kontertraverse bis 18.000 Kilo Traglast, Glas-Montagegeräte (GMG), Motor-Kettenzüge (MKZ), Glas-Transportwagen (HDL) sowie Montagelifte (ML) bis 7,9 Meter. Ebenso vermietet Heavydrive® Gelände-Teleskop-Stapler (GTS) und Hebebühnen (GTB und SB).

Im Tapfheimer Stammwerk verfügen wir über einen professionellen Maschinenservice sowie einen eigenen Waschplatz für Klein- und Großgeräte.

Von innen nach außen
Bis 900 kg Traglast

Innenverglasung
Bis 1000 kg Traglast

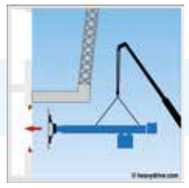
Von oben nach unten
Bis 1500 kg Traglast

Außenverglasung
Bis 10 Tonnen Traglast

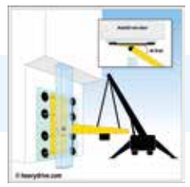
Von außen nach innen
Bis 10 Tonnen Traglast

Über-Kopf-Montage
Bis 10 Tonnen Traglast

Montage hinter Gerüst
Bis 10 Tonnen Traglast



Sonder-Anwendungen
Bis 10 Tonnen Traglast



Individual-Lösungen

Wir übernehmen für Sie die Konzeption, entwickeln speziell für Ihren Einsatzfall neue Hilfsgeräte oder bauen bzw. kombinieren kundenspezifische Montage-Lösungen.

Individuelle Montagelösungen: Fertigung von Spezialgeräten nach Kundenwunsch

Die Welt der Architektur entwickelt sich stetig weiter, mit immer komplexeren Entwürfen und der Verwendung von schwereren und größeren Glaselementen. Bei Heavydrive sind wir darauf spezialisiert, individuelle Montagelösungen aus der Praxis für die Praxis zu entwickeln.

In unserer betriebseigenen Werkstatt fertigt unser Fachpersonal Anlagen und Geräte, die genau zu Ihrer Montagesituation passen.Unsere Dienstleistungen umfassen nicht nur die Neuentwicklung von maßgeschneiderten Anlagen, sondern auch die Modifizierung von bereits auf dem Markt erhältlichen Produkten.

Bei Heavydrive gehen wir keine Kompromisse ein, wenn es darum geht, sicherzustellen, dass Ihre Montageaufgaben effizient und präzise erledigt werden.

Testmöglichkeiten

Bei Heavydrive haben Sie die Möglichkeit, die Geräte vor dem Kauf ausführlich zu testen.

Dadurch können Sie sich in realitätsnahen Situationen davon überzeugen, dass die Anlage exakt Ihren Anforderungen entspricht und perfekt zu den Bedingungen Ihres Projekts passt.

So minimieren Sie Risiken und stellen sicher, in eine maßgeschneiderte und zuverlässige Lösung zu investieren.

Mock-up

Um bei Großprojekten oder anspruchsvollen Montagesituationen einen reibungslosen Ablauf zu gewährleisten, bietet Heavydrive die Durchführung eines Mock-ups an.

Dabei wird die spezifische Baustellensituation so realitätsnah wie möglich simuliert, sodass sämtliche Arbeitsschritte und Geräte unter tatsächlichen Bedingungen getestet werden können. Diese detaillierte Vorbereitung ermöglicht es, die geplante Montagelösung vorab zu überprüfen und bei Bedarf gezielt anzupassen, um spätere Verzögerungen oder unerwartete Herausforderungen auf der Baustelle zu vermeiden.

So garantieren wir eine präzise und effiziente Umsetzung Ihres Projekts von Anfang an.

Projektplanung

Planung von der Statik bis zur Endabnahme. Die Anforderungen in der Baubranche steigen stetig:

Baukomponenten werden immer größer und schwerer, die Montage wird zunehmend komplexer, und die logistischen Prozesse erfordern präzise Planung. Heavydrive unterstützt Sie mit einem umfassenden Service.

Das erfahrene Team begleitet Ihre Projekte kompetent von der Planung bis zur Realisierung –

unabhängig davon, ob es sich um großformatige Scheiben, maßgeschneiderte Spezialanfertigungen, anspruchsvolle Baustellenbedingungen, extreme Klimaverhältnisse oder abgelegene Einsatzorte weltweit handelt.

Planen Sie schon jetzt für kommende Projekte!

Profitieren Sie aus unserer jahrelangen Erfahrungen!

Wir beraten Sie gerne! Unser erfahrenes und professionelles Heavydrive-Team hilft Ihnen Zeit und Geld zu sparen, indem es Sie ehrlich berät.

Wir helfen Ihnen gerne, das oder die richtigen Geräte für Ihr Projekt zu finden.

Heavydrive®.com

IHR TRANSPORT- UND HEBESPEZIALIST

Weitere Informationen und Geräte finden Sie in unserem mehr als 360 Seiten starken Katalog im Taschenformat, in der Heavydrive-App oder unter www.heavydrive.com

Vermietung & Verkauf WELTWEIT:

Rundum-Services vom Einzelgerät bis zur Großprojekt-Komplettlösung

katalog.heavydrive.de

app.heavydrive.de

Speicherfreie Web-App, damit haben Sie den Katalog immer auf dem Smartphone dabei

Videos unserer Projekte und weitere Informationen finden Sie auf unserer Website www.heavydrive.com unter „Aktuelles"

Alle Adressen und Kontaktdaten unter: standorte.heavydrive.de

HEAVYDRIVE GmbH
Zentrale Deutschland
Hoeslerstrasse 9 • 86660 Tapfheim
Telefon: **+49 9070 96 8 96 90 - 0**
Fax: **+49 9070 96 8 96 90 - 9**
eMail: **sales@heavydrive.com**
WhatsApp: **+49 171 3407406**
Web: **www.heavydrive.com**
Videokonferenz via Skype oder zoom

Folgen Sie unseren laufenden weltweiten Projekten auf LinkedIn

9. Auflage, veröffentlicht 12/2024_DE
Alle Rechte vorbehalten. Keine Garantie für Irrtümer und Rechtschreibfehler

www.heavydrive.com

Entwickler & Hersteller für Innovative Glashandlings Produkte (IGHP)